



Ausschreibungstext:

hydr. Zughebelpumpe HP-16

Art.-Nr.: HK16-03

hydr. Zughebelpumpe HP-16, Maßblatt HK16-03

Die Handpumpe HP16, Serie F1-2/16 hat einen Kolben von $\varnothing 16\text{mm}$.

Das Füllvolumen beträgt 95 qcm. Die rechnerische Fördermenge pro Hub beträgt 3-4 qcm. Die Druckleistung kann bis auf 140 bar eingestellt werden.

Eingebautes 2/2 Wege-Rückschlagventil.

Die Pumpe wird mit Hydrauliköl 1,8°E/50°C eingestellt. Das Gehäuse ist Hammerschlag grau lackiert.

Die Zughebelpumpe ist wartungsfrei.

stürmann[®]
Stürmann GmbH & Co. KG
Feldheider Str. 49
40699 Erkrath-Hochdahl
Tel. 02104 - 9384-0
Fax 02104 - 39229
email: info@stuermann.de
internet: www.stuermann.de

Fachfirma im
ZVEI



	Datum	Name
Bearb.	10.11.04	KTB
Freigabe	10.11.04	

Zughebelpumpe Typ HP-16
Zweirohrsystem AUF und ZU

Systemzeichnung

Maßblatt :

HK16-03

Blatt 1

1 BL.

CAD-Datei:HK16-03