



Ausschreibungstext:

hydr. Zughebelpumpe HP-E

Art.-Nr.: HK26-04

hydr. Zughebelpumpe HP-E, Maßblatt HK26-04

Die Einrohr-Handpumpe Typ HP-E, Serie F1-1/16 hat einen Kolben von $\varnothing 16\text{mm}$. Die Pumpe kann wahlweise mit einem oder mit zwei Ölbehältern geliefert werden. (Pumpenbreite mit einem Ölbehälter = 90mm).

Das Füllvolumen für zwei Ölbehälter beträgt 200 qcm.

Die rechnerische Fördermenge pro Hub beträgt 3-4 qcm. Die Druckleistung kann bis auf 140 bar eingestellt werden.

Die Pumpe wird mit Hydrauliköl 1,8°E/50°C eingestellt. Das Gehäuse ist Hammerschlag grau lackiert.

Eingebautes 2/2 Wege-Rückschlagventil.

Die Zughebelpumpe ist wartungsfrei.

stürmann[®]
 Stürmann GmbH & Co. KG
 Feldheider Str. 49
 40699 Erkrath-Hochdahl
 Tel. 02104 - 9384-0
 Fax 02104 - 39229
 email: info@stuermann.de
 internet: www.stuermann.de

Fachfirma im
ZVEI



	Datum	Name
Bearb.	10.11.04	KTB
Freigabe	10.11.04	

Zughebelpumpe Typ HP-E
 Einrohrsystem AUF.
 Schließen durch Druckablaß und
 Federrückzug im Einrohr-Hydr. Zylinder.

Systemzeichnung

Maßblatt : **HK26-04**

Blatt 1
 1 BL.

CAD-Datei:HK26-04